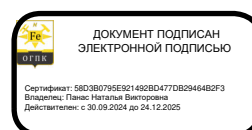


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ МУРМАНСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ МУРМАНСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ОЛЕНЕГОРСКИЙ ГОРНОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

УТВЕРЖДАЮ  
Заместитель директора  
по учебно-производственной работе  
\_\_\_\_\_ Е.А. Корзина  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.



**КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

Профессионального модуля

**ПМ.01 Слесарная обработка деталей,  
изготовление, сборка и ремонт  
приспособлений, режущего и измерительного  
инструмента**

по профессии

**15.01.35 Мастер слесарных работ**

Комплект контрольно-оценочных средств разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.35** Мастер слесарных работ;
- учебного плана по профессии **15.01.35** Мастер слесарных работ;
- рабочей программы учебной дисциплины ПМ.01

Разработчик:

ГАПОУ МО «ОГПК»

Преподаватель \_\_\_\_\_ Н.И. Пучков

## КОМПЛЕКТ КОС РАССМОТРЕН

на заседании цикловой методической комиссии

общеобразовательных дисциплин и профессиональных модулей

Протокол № 1 от «29» сентября 2023 г.

Председатель \_\_\_\_\_ И.А. Иванова

Комплект КОС рекомендован к переутверждению на \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_  
учебный год \_\_\_\_\_  
с изменениями без изменений)

(лист с внесенными изменениями прикладывается к рабочей программе).

## КОМПЛЕКТ КОС РАССМОТРЕН

на заседании цикловой методической комиссии

\_\_\_\_\_  
(наименование ЦМК)

Протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Председатель \_\_\_\_\_

подпись (инициалы, фамилия)

## Содержание

<b>1. Паспорт контрольно-оценочных средств</b>	4
1.1. Результаты освоения программы профессионального модуля, подлежащие проверке	4
1.2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю	7
<b>II. Комплект контрольно-оценочных средств для проведения экзамена (квалификационного)</b>	8
2.1. Задания для проведения квалификационного экзамена	8
2.2. Пакет экзаменатора при оценивании задания	12
<b>III. Оценочная ведомость</b>	25
3.1. Сводная оценочная ведомость	26



# I. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

## 1.1. Результаты освоения программы профессионального модуля, подлежащие проверке.

Результатом освоения профессионального модуля ПМ.1. «Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента» является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности по данному модулю и составляющих его профессиональных компетенций, а также общих компетенций, формирующихся в процессе освоения ОПОП в целом.

Комплект контрольно-оценочных средств предназначен для оценки результатов освоения ПМ.1. Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

В результате оценки осуществляется проверка следующих объектов:

**Таблица 1. Комплексная оценка результатов освоения профессионального модуля**

Объекты оценивания	Показатели	Критерии	Тип задания; № задания	Форма аттестации (в соответствии с учебным планом)
ОК.01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	Выбирают способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	<ul style="list-style-type: none"> <li>В соответствии с нарядами-заданиями, требованиями безопасности труда, промышленной безопасности, пожаробезопасности и электробезопасности на предприятии, и без нарушений дисциплинарного характера выполняет трудовые задания</li> <li>Не нарушает нормы трудовой дисциплины (в соответствии с действующими положениями предприятия и ТК РФ)</li> </ul>	Комплексное практическое задание	Квалификационный экзамен
ОК.02 Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	Осуществляют поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности			
ОК.03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	Планируют и реализуют собственное профессиональное и личностное развитие.			
ОК.04 Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	Работают в коллективе и команде, эффективно взаимодействуют с коллегами, руководством, клиентами.			
ОК.05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на	Осуществляют устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.			
	Проявляют гражданско-патриотическую позицию, демонстрируют осознанное			

<p>государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.</p> <p>ОК.06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.</p> <p>ОК.07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.</p> <p>ОК.08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.</p> <p>ОК.09 Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности</p> <p>ОК.10 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</p> <p>ОК.11 Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере</p>	<p>поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Не нарушает требования охраны труда и техники безопасности.</li> <li>• Соблюдает нормы времени при выполнении трудовых заданий</li> <li>• Выполняет работу в соответствии с индивидуальным заданием на квалификационном экзамене в рамках профессионального модуля на оценку не ниже «3» (не менее 60% правильных ответов)</li> </ul>		
	<p>Содействуют сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.</p>			
	<p>Используют средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.</p>			
	<p>Используют информационные технологии в профессиональной деятельности</p> <p>Пользуются профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</p> <p>Планирует предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере</p>			
<p>ПК 1.1.</p> <p>Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с</p>	<p>Выполняют подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Рабочее место организовано правильно.</li> <li>• Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены.</li> <li>• Инструменты и оборудование выбраны</li> </ul>	<p>Комплексное практическое задание</p>	

соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места	безопасности, правилами организации рабочего места	верно. ●Трудовое задание выполнено самостоятельно, без ошибок		
ПК 1.2. Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда	Выполняют слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда			
ПК 1.3. Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда	Выполняют пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда			
ПК 1.4. Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда	Выполняют сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда			

## 1.2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Обязательной формой аттестации по итогам освоения программы профессионального модуля является экзамен (квалификационный). Результатом этого экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Для составных элементов профессионального модуля по усмотрению образовательного учреждения может быть дополнительно предусмотрена промежуточная аттестация.

**Таблица 2. Запланированные формы промежуточной аттестации**

<b>Элементы модуля, профессиональный модуль</b>	<b>Формы промежуточной аттестации</b>
<b>Раздел 1.</b> МДК 1.1 Технология слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента	Экзамен
<b>Раздел 2.</b> УП.1.01 Учебная практика	Зачёт
<b>Раздел 3.</b> ПП.1.01 Производственная практика	<i>Экзамен (квалификационный)</i>



## **II. Комплект контрольно - оценочных средств для проведения квалификационного экзамена**

### **2.1. Задания для проведения квалификационного экзамена**

#### **ЗАДАНИЕ № 1**

##### **Текст задания:**

1. Разборка насоса шестерённого (чертёж 51.000.СБ)
2. Изготовление призматической шпонки для насоса шестерённого (чертёж 51.000.СБ)
3. Сборка насоса шестерённого (чертёж 51.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

##### **Условия выполнения задания**

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

#### **ЗАДАНИЕ № 2**

##### **Текст задания:**

1. Разборка насоса шестерённого (чертёж 38.000.СБ)
2. Изготовление сегментной шпонки для насоса шестерённого (чертёж 38.000.СБ)
3. Сборка насоса шестерённого (чертёж 38.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

##### **Условия выполнения задания**

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

#### **ЗАДАНИЕ № 3**

##### **Текст задания:**

1. Разборка насоса шестерённого (чертёж 53.000.СБ)
2. Изготовление призматической шпонки для насоса шестерённого (чертёж 53.000.СБ)
3. Сборка насоса шестерённого (чертёж 53.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

##### **Условия выполнения задания**

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

## **ЗАДАНИЕ № 4**

### **Текст задания:**

1. Разборка насоса шестерённого (чертёж 37.000.СБ)
2. Изготовление болта или шпильки для насоса шестерённого (поз.12 чертёж 37.000.СБ)
3. Сборка насоса шестерённого (чертёж 37.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

### **Условия выполнения задания**

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

## **ЗАДАНИЕ № 5**

### **Текст задания:**

1. Разборка насоса плунжерного (чертёж 40.000.СБ)
2. Изготовление штифта для насоса плунжерного (чертёж 40.000.СБ)
3. Сборка насоса плунжерного (чертёж 40.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

### **Условия выполнения задания**

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочная документация.

## **ЗАДАНИЕ № 6**

### **Текст задания:**

1. Разборка насоса ручного (чертёж 57.000.СБ)
2. Изготовление прокладки для насоса ручного (чертёж 57.000.СБ)
3. Замена манжеты и сборка насоса ручного (чертёж 57.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

### **Условия выполнения задания**

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

## **ЗАДАНИЕ № 7**

### **Текст задания:**

1. Разборка гидроаппарата кранового (чертёж 05.000.СБ)
2. Притирка пробки к корпусу (чертёж 05.000.СБ)
3. Замена кольца и сборка гидроаппарата кранового (чертёж 05.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

#### **Условия выполнения задания**

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

### **ЗАДАНИЕ № 8**

#### **Текст задания:**

1. Разборка насоса шестерённого (чертёж 39.000.СБ)
2. Изготовление шпильки, взамен бракованного болта (чертёж 39.000.СБ)
3. Замена втулки привода и сборка насоса шестерённого (чертёж 39.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

#### **Условия выполнения задания**

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

### **ЗАДАНИЕ № 9**

#### **Текст задания:**

1. Разборка насоса шестерённого (чертёж 36.000.СБ)
2. Изготовление штифта (чертёж 36.000.СБ)
3. Замена манжет и сборка насоса шестерённого (чертёж 36.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

#### **Условия выполнения задания**

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

### **ЗАДАНИЕ № 10**

#### **Текст задания:**

1. Разборка насоса консольного (чертёж 01.000.СБ)
2. Изготовление шпильки (чертёж 01.000.СБ)
3. Замена сальника и сборка насоса консольного (чертёж 01.000.СБ)

4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

#### **Условия выполнения задания**

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

### **ЗАДАНИЕ № 11**

#### **Текст задания:**

1. Разборка насоса ручного (чертёж СБ.02.000.СБ)
2. Изготовление прокладки (чертёж СБ.02.000.СБ)
3. Замена колец 50х32, Н1-48х40-1 и сборка насоса ручного (чертёж СБ.02.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

#### **Условия выполнения задания**

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

### **ЗАДАНИЕ № 12**

#### **Текст задания:**

1. Разборка насоса ОХГ6-25 (чертёж 03.000.СБ)
2. Изготовление призматической шпонки (поз. 37 чертёж 03.000.СБ)
3. Сборка насоса ОХГ6-25 и замена сальниковой набивки (чертёж 03.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

#### **Условия выполнения задания**

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

## 2.2 ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА ПРИ ОЦЕНИВАНИИ ЗАДАНИЯ.

Таблица 3

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА			
Задание №1			
1. Разборка насоса шестерённого (чертёж 51.000.СБ) 2. Изготовление призматической шпонки для насоса шестерённого (чертёж 51.000.СБ) 3. Сборка насоса шестерённого (чертёж 51.000.СБ) 4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы. 5. Организовать рабочее место			
Объекты оценки	Критерии оценивания	Отметка о выполнении	
		да	нет
ОК 1-11, ПК 1.1.-1.4. Работы выполняемые по профессии «слесарь-ремонтник» (Профессиональный стандарт "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования", 26 декабря 2014 г. N 1164н)	1. Правила охраны труда при выполнении соблюдены		
	2. Рабочее место организовано правильно		
	3. Работы по разборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		
	4. Изготовление и замена бракованных деталей и стандартных изделий произведена без ошибок		
	5. Работы по сборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		
<b>Условия выполнения задания:</b> Место выполнения задания: по месту прохождения практики Время выполнения задания: 4 часа. Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте. Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы. <b>Дополнительная литература для экзаменатора:</b> 1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования" 2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования" 3. Технологические карты			

## ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### Задание №2

1. Разборка насоса шестерённого (чертёж 38.000.СБ)
2. Изготовление сегментной шпонки для насоса шестерённого (чертёж 38.000.СБ)
3. Сборка насоса шестерённого (чертёж 38.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

Объекты оценки	Критерии оценивания	Отметка о выполнении	
		да	нет
ОК 1-11, ПК 1.1.-1.4. Работы выполняемые по профессии «слесарь-ремонтник» (Профессиональный стандарт "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования", 26 декабря 2014 г. N 1164н)	6. Правила охраны труда при выполнении соблюдены		
	7. Рабочее место организовано правильно		
	8. Работы по разборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		
	9. Изготовление и замена бракованных деталей и стандартных изделий произведена без ошибок		
	10. Работы по сборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		

#### Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

#### Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
3. Технологические карты

## ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### Задание №3

1. Разборка насоса шестерённого (чертёж 53.000.СБ)
2. Изготовление призматической шпонки для насоса шестерённого (чертёж 53.000.СБ)
3. Сборка насоса шестерённого (чертёж 53.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

Объекты оценки	Критерии оценивания	Отметка о выполнении	
		да	нет
ОК 1-11, ПК 1.1.-1.4. Работы выполняемые по профессии «слесарь-ремонтник» (Профессиональный стандарт "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования", 26 декабря 2014 г. N 1164н)	11.Правила охраны труда при выполнении соблюдены		
	12.Рабочее место организовано правильно		
	13.Работы по разборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		
	14.Изготовление и замена бракованных деталей и стандартных изделий произведена без ошибок		
	15.Работы по сборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		

#### Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

#### Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
3. Технологические карты

## ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### Задание №4

1. Разборка насоса шестерённого (чертёж 37.000.СБ)
2. Изготовление болта или шпильки для насоса шестерённого (поз.12 чертёж 37.000.СБ)
3. Сборка насоса шестерённого (чертёж 37.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

Объекты оценки	Критерии оценивания	Отметка о выполнении	
		да	нет
ОК 1-11, ПК 1.1.-1.4. Работы выполняемые по профессии «слесарь-ремонтник» (Профессиональный стандарт "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования", 26 декабря 2014 г. N 1164н)	16.Правила охраны труда при выполнении соблюдены		
	17.Рабочее место организовано правильно		
	18.Работы по разборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		
	19.Изготовление и замена бракованных деталей и стандартных изделий произведена без ошибок		
	20.Работы по сборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		

#### Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

#### Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
3. Технологические карты



## ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### Задание №5

1. Разборка насоса плунжерного (чертёж 40.000.СБ)
2. Изготовление штифта для насоса плунжерного (чертёж 40.000.СБ)
3. Сборка насоса плунжерного (чертёж 40.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

Объекты оценки	Критерии оценивания	Отметка о выполнении	
		да	нет
ОК 1-11, ПК 1.1.-1.4. Работы выполняемые по профессии «слесарь-ремонтник» (Профессиональный стандарт "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования", 26 декабря 2014 г. N 1164н)	21.Правила охраны труда при выполнении соблюдены		
	22.Рабочее место организовано правильно		
	23.Работы по разборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		
	24.Изготовление и замена бракованных деталей и стандартных изделий произведена без ошибок		
	25.Работы по сборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		

#### Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

#### Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
3. Технологические карты

## ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### Задание №6

1. Разборка насоса ручного (чертёж 57.000.СБ)
2. Изготовление прокладки для насоса ручного (чертёж 57.000.СБ)
3. Замена манжеты и сборка насоса ручного (чертёж 57.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

Объекты оценки	Критерии оценивания	Отметка о выполнении	
		да	нет
ОК 1-11, ПК 1.1.-1.4. Работы выполняемые по профессии «слесарь-ремонтник» (Профессиональный стандарт "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования", 26 декабря 2014 г. N 1164н)	26.Правила охраны труда при выполнении соблюдены		
	27.Рабочее место организовано правильно		
	28.Работы по разборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		
	29.Изготовление и замена бракованных деталей и стандартных изделий произведена без ошибок		
	30.Работы по сборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		

#### Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

#### Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
3. Технологические карты

## ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### Задание №7

1. Разборка гидроаппарата кранового (чертёж 05.000.СБ)
2. Притирка пробки к корпусу (чертёж 05.000.СБ)
3. Замена кольца и сборка гидроаппарата кранового (чертёж 05.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

Объекты оценки	Критерии оценивания	Отметка о выполнении	
		да	нет
ОК 1-11, ПК 1.1.-1.4. Работы выполняемые по профессии «слесарь-ремонтник» (Профессиональный стандарт "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования", 26 декабря 2014 г. N 1164н)	31.Правила охраны труда при выполнении соблюдены		
	32.Рабочее место организовано правильно		
	33.Работы по разборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		
	34.Изготовление и замена бракованных деталей и стандартных изделий произведена без ошибок		
	35.Работы по сборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		

#### Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

#### Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
3. Технологические карты

## ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### Задание №8

1. Разборка насоса шестерённого (чертёж 39.000.СБ)
2. Изготовление шпильки, взамен бракованного болта (чертёж 39.000.СБ)
3. Замена втулки привода и сборка насоса шестерённого (чертёж 39.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место.

Объекты оценки	Критерии оценивания	Отметка о выполнении	
		да	нет
ОК 1-11, ПК 1.1.-1.4. Работы выполняемые по профессии «слесарь-ремонтник» (Профессиональный стандарт "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования", 26 декабря 2014 г. N 1164н)	36.Правила охраны труда при выполнении соблюдены		
	37.Рабочее место организовано правильно		
	38.Работы по разборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		
	39.Изготовление и замена бракованных деталей и стандартных изделий произведена без ошибок		
	40.Работы по сборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		

#### Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

#### Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
3. Технологические карты

## ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### Задание №9

1. Разборка насоса шестерённого (чертёж 36.000.СБ)
2. Изготовление штифта (чертёж 36.000.СБ)
3. Замена манжет и сборка насоса шестерённого (чертёж 36.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

Объекты оценки	Критерии оценивания	Отметка о выполнении	
		да	нет
ОК 1-11, ПК 1.1.-1.4. Работы выполняемые по профессии «слесарь-ремонтник» (Профессиональный стандарт "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования", 26 декабря 2014 г. N 1164н)	41.Правила охраны труда при выполнении соблюдены		
	42.Рабочее место организовано правильно		
	43.Работы по разборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		
	44.Изготовление и замена бракованных деталей и стандартных изделий произведена без ошибок		
	45.Работы по сборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		

#### Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

#### Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
3. Технологические карты

## ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### Задание №10

1. Разборка насоса консольного (чертёж 01.000.СБ)
2. Изготовление шпильки (чертёж 01.000.СБ)
3. Замена сальника и сборка насоса консольного (чертёж 01.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

Объекты оценки	Критерии оценивания	Отметка о выполнении	
		да	нет
ОК 1-11, ПК 1.1.-1.4. Работы выполняемые по профессии «слесарь-ремонтник» (Профессиональный стандарт "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования", 26 декабря 2014 г. N 1164н)	46.Правила охраны труда при выполнении соблюдены		
	47.Рабочее место организовано правильно		
	48.Работы по разборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		
	49.Изготовление и замена бракованных деталей и стандартных изделий произведена без ошибок		
	50.Работы по сборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		

### Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

### Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
3. Технологические карты

## ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### Задание №11

1. Разборка насоса ручного (чертёж СБ.02.000.СБ)
2. Изготовление прокладки (чертёж СБ.02.000.СБ)
3. Замена колец 50х32, Н1-48х40-1 и сборка насоса ручного (чертёж СБ.02.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

Объекты оценки	Критерии оценивания	Отметка о выполнении	
		да	нет
ОК 1-11, ПК 1.1.-1.4. Работы выполняемые по профессии «слесарь-ремонтник» (Профессиональный стандарт "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования", 26 декабря 2014 г. N 1164н)	51.Правила охраны труда при выполнении соблюдены		
	52.Рабочее место организовано правильно		
	53.Работы по разборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		
	54.Изготовление и замена бракованных деталей и стандартных изделий произведена без ошибок		
	55.Работы по сборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		

#### Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

#### Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
3. Технологические карты

## ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### Задание №12

1. Разборка насоса ОХГ6-25 (чертёж 03.000.СБ)
2. Изготовление призматической шпонки (поз. 37 чертёж 03.000.СБ)
3. Сборка насоса ОХГ6-25 и замена сальниковой набивки (чертёж 03.000.СБ)
4. Подобрать инструменты, приспособления, материалы.
5. Организовать рабочее место

Объекты оценки	Критерии оценивания	Отметка о выполнении	
		да	нет
ОК 1-11, ПК 1.1.-1.4. Работы выполняемые по профессии «слесарь-ремонтник» (Профессиональный стандарт "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования", 26 декабря 2014 г. N 1164н)	56.Правила охраны труда при выполнении соблюдены		
	57.Рабочее место организовано правильно		
	58.Работы по разборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		
	59.Изготовление и замена бракованных деталей и стандартных изделий произведена без ошибок		
	60.Работы по сборке механизма произведены в соответствии с технологической картой и производственными инструкциями		

#### Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

#### Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования"
3. Технологические карты



**III. Оценочная ведомость по ПМ.1. Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента**

**Форма оценочной ведомости (заполняется на каждого обучающегося)**

Таблица 4

<b>ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ</b>		
ФИО _____		
Обучающийся на <u>2</u> курсе по профессии СПО <b>15.01.35 Мастер слесарных работ</b>		
<small>код и наименование</small>		
освоил (а) программу профессионального модуля <b>ПМ.1.</b> <b>Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента</b>		
<small>наименование профессионального модуля</small>		
в объеме <u>526</u> час. с <u>01</u> <u>09</u> <u>2018</u> по _____ <u>2020</u>		
<b>Результаты промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля</b>		
Элементы модуля, профессиональный модуль	Формы промежуточной аттестации	Оценка
МДК 1.1 Технология слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента	Экзамен	
УП.1.01 Учебная практика		
ПП.1.01 Производственная практика	Экзамен (квалификационный)	
<b>Итоги экзамена (квалификационного)</b>		
<b>Коды проверяемых (общих и профессиональных компетенций)</b>		<b>Освоен/ не освоен</b>
ОК 01 ÷ ОК 11, ПК 1.1. ÷ ПК 1.4.		
Дата <u>11</u> <u>07</u> <u>2018</u>		
Подписи членов экзаменационной комиссии:		
_____ <small>место работы</small>	_____ <small>подпись</small>	_____ <small>инициалы фамилия</small>
Зам. директора по УПР ГАПОУ МО «ОГПК»		
_____ <small>место работы</small>	_____ <small>подпись</small>	_____ <small>инициалы фамилия</small>
Руководитель практики ГАПОУ МО «ОГПК»		
_____ <small>место работы</small>	_____ <small>подпись</small>	_____ <small>инициалы фамилия</small>

Таблица 5.

Сводная оценочная ведомость по ПМ.1. Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента

Профессия 15.01.35 Мастер слесарных работ

Группа 210

Дата \_\_\_\_\_

№ п/ п	ФИО	Критерии оценки результатов / отметка о выполнении (да/нет)					Освоен/ Не освоен
		1	2	3	4	5	
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							

Правила подведения итогового результата определяется путем подсчета положительных и отрицательных  
Результатов (да/нет) в оценочной ведомости.

ПМ – освоен, если положительных результатов в оценочной ведомости не менее 3 (шести)

ПМ – не освоен, если положительных результатов в оценочной ведомости менее 3 (шести)

